



دریل CNC

دریل سی ان سی یکی از مهمترین ماشین آلات خط تولید کارخانجات می باشد. ماشینی که توسط آن می توانید انواع عملیات سوراخکاری را با دقت دهم میلیمتر انجام داده و آنرا با کیفیت و با حداقل خطا تکرار کنید. سیستمی کاملا مکانیزه و خستگی ناپذیر، بدون نیاز به اندازه گذاری توسط اپراتور و صرف وقت جهت تنظیم فاصله سوراخها باهم.



مزایا:

- تکرارپذیری
- سرعت حرکت بالای دستگاه
- استفاده از نرم افزار کاملا فارسی جهت تهیه نقشه اولیه
- قابلیت کنترل دور اسپیندل و سرعت حرکت دستگاه در نرم افزار
- قابلیت تعریف چندین نقطه صفر متفاوت



22 kw	18.5 kw	15 kw	11 kw	قدرت اسپیندلها
25 kw	22 kw	18 kw	15 kw	حداکثر توان مصرفی دستگاه
6mm	6mm	6mm	6mm	حداقل قطر مته سوراخکاری در مته HSS
40mm	35mm	32mm	30mm	حداکثر قطر مته سوراخکاری در مته HSS
14mm	14mm	14mm	14mm	حداقل قطر مته سوراخکاری در مته Insert
50mm	40mm	36mm	32mm	حداکثر قطر مته سوراخکاری در مته Insert

Ac 380 v 50 Hz	ولتاژ کاری
از 1000*1000*300 mm تا 3000*4000*300 mm	ابعاد کارگیر
Insert 1800 rpm و HSS 800 rpm و 3000 دور به صورت سفارشی	حداکثر دور اسپیندل
Ac servo motor	نوع موتورهای حرکتی
3 محور X-Y-Z	تعداد محور کنترل CNC
4 محور X-Y-Z-A	تعداد محور کنترل CNC در دریل قلاویز زن
Ball screw	سیستم رانش
6 عدد (قابل تغییر به سفارش)	کلمپگیر هیدرولیک ثابت
2 عدد	کلمپگیر هیدرولیک متحرک
0.01 (mm)	حداکثر خطای سیستم کنترل
0.1 (mm)	حداکثر خطای ماشین
+/- 0/05 mm	دقت حرکتی دستگاه
+/- 0/1 mm	دقت سوراخکاری دستگاه
10000 mm/min	ماکزیمم سرعت خطی محور X و Y
3000 mm/min	ماکزیمم سرعت خطی محور Z

❖ مشخصات دستگاه:

مشخصات دستگاه	
قابلیت تنظیم عمق و سرعت پیشروی	❖
سیستم کنترل حرکت دروازه ای	❖
تنظیم آسان نقطه شروع کار از هر نقطه میز	❖
هماهنگی با انواع نرم افزارهای طراحی استاندارد	❖
کلمپ هیدرولیک برای نگهداری قطعه کار	❖
سیستم روغن کاری ریل ها	❖
سازه یکپارچه ماشین کاری شده و آنیل شده	❖



❖ مشخصات نرم افزاری:

امکانات نرم افزاری	
◇	قابلیت نمایش اولیه طرح
◇	اصلاح طرح و تصحیح دلخواه G-cod
◇	تنظیمات مورد نیاز برای انجام راحت تر و سریعتر عملیات

موارد قابل سفارش	
◇	قابلیت افزایش کلمپینگ هیدرولیک ثابت جهت نگهداشتن قطعه کار
◇	مکانیزم سفاله کش جهت انتقال براده های سوراخکاری
◇	قابلیت افزایش تعداد اسپیندلها جهت عملیات سوراخکاری همزمان
◇	قابلیت نصب سیستم کنترل از راه دور
◇	امکان استفاده از مته های HSS و اینسرتی به طور همزمان
◇	امکان تبدیل اسپیندل به سرو اسپیندل جهت فلاویز زن تا سایز 28
◇	قابلیت تعویض اتوماتیک ابزار (Auto Tool Changer)
◇	



❖ مشخصات فنی قطعات :

1- موتورهای حرکتی :

کشور سازنده	مارک تجاری	توان	سرعت	جریان	ولتاژ کاری	نوع موتور
چین	ESTUN یا Delta	0.75 kw	10000 mm/min	4A	220 v Ac	Ac servo motor

2- گیربکس:

سازنده	نوع گیربکس	نسبت گیربکس	نوع کوپل
برنا ابزار	تسمه تایمینگ	1:3	مستقیم

3- انتقال نیرو:

نام قطعه	کشور سازنده	مارک تجاری	سایر مشخصات
ربلها	چین	BAHER	LM Guid30 , 45
انتقال نیرو	چین	BAHER	Ball screw 3210

4- سیستم هیدرولیک:

نام قطعه	کشور سازنده	مارک تجاری	سایر مشخصات
جک هیدرولیک	ایران	نوبین هیدرولیک	سیلندر ایتالیایی
شیر برقی هیدرولیک	چین	U ken	به همراه قفل کن زیر شیری
پمپ هیدرولیک	ایران	آرافن	190 bar - 6 lit/min
موتور هیدرولیک	ایران	الکتروژن	2.2 کیلووات

5- اسپیندل :

نام قطعه	کشور سازنده	مارک تجاری موتور	سایر مشخصات
اینورتر مبدل اسپیندل به سرو اسپیندل (جهت عملیات قلاویز زنی)	چین	Invet	قابلیت تبدیل موتورهای ac به سرو اسپیندل با استفاده از اینکودر کوپل شده به موتور
اینورتر کنترل دور اسپیندل	چین	SSI	کنترل دور و گشتاور اسپیندل
موتور اسپیندل	ایران	الکتروژن	1800R.P.M 22kw الی 1800R.P.M 11kw



نام قطعه	جنس مواد اولیه و یا مارک
تابلوی برق	ورق کاری
سایر قابها	ورق کاری
پایه های نگهدارنده	سازه St37
میز زیر دستگاه	سازه ST37
سازه اصلی دستگاه	سازه یکپارچه ماشین کاری شده



مجاری عبور مایع خنک کننده

مته با قابلیت خنک کنندگی از درون مرکز مته،

این نوع مته ها سرعت براده برداری بسیار بالا

و با طول عمر تقریبا دو برابر مته های معمولی می باشند. (استفاده از این نوع مته به سفارش مشتری می باشد)



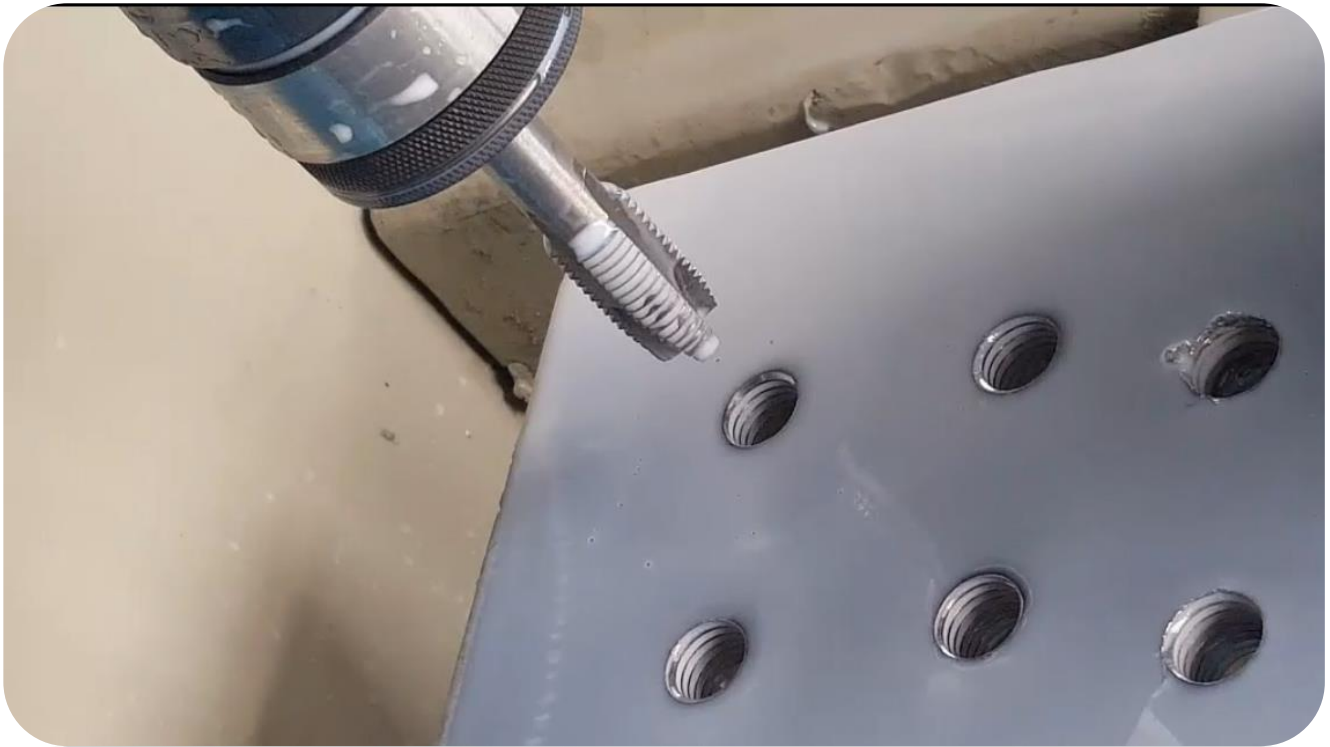


دانش بنیان

برنا ابزار



بزرگترین سازنده ماشین آلات جوش و برش CNC



www.Bornaabzarcnc.ir

021-66509882 0912-834-7068
021-66509873 0912-538-7195

تهران، ستارخان، رو به روی باقرخان، کوچه ستایش پلاک ۱/ واحد ۲