



## آبگون



دستگاه واترجت ، دستگاهی است که برای برش انواع مواد بکار می رود . اساس کار این دستگاه بدین صورت است که ، یک پمپ پر قدرت ، فشار آب را بسیار بالا می برد . آب پر فشار از نازل بسیار باریکی در قسمت برشکاری خارج می شود ، همزمان مقداری ماده ساینده نیز با آب مخلوط شده و از نازل خارج میگردد . آب پر فشار بعنوان حامل ماده ساینده ، آن را با سرعت زیاد به طرف قطعه در حال برش حمل می کند ، و در واقع سرعت زیاد ماده ساینده ، باعث سایش و در نهایت برش قطعه کار می گردد . دستگاه CNC برش ، بعنوان حمل کننده نازل برش عمل می کند و کنترل آن با دقت زیاد از طریق نرم افزار پیشرفته آن امکانپذیر است . این نوع دستگاهها در مدلهای مختلف ساخته می شود که از آنها مدل آبگون می باشد .

این مدل دستگاه برش CNC واترجت پاسخی بسیار پیشرفته به تمامی نیازهای برشکاری است . این دستگاه با دارا بودن نرم افزار چیدمان بهینه امکان کم کردن ضایعات در مواد اولیه اغلب گرانبها ، را داراست . همچنین به دلیل امکان تعویض آسان نقشه های تولید ، به راحتی می توان دستگاه را برای تولید قطعات متفاوت آماده ساخت .

در صنعت استفاده بهینه از زمان و امکانات برای تولید، از عوامل اساسی کسب موفقیت هر واحد صنعتی می باشد. اما امروز به این عوامل دو عامل مهم دیگر نیز افزوده گردیده است :



— کاهش ضایعات

— انعطاف پذیری تولید

دستگاه های مدل آگون با استفاده از Ball Screw تولید می گردند و دارای دقت فوق العاده هستند . اما در ابعاد بزرگ امکان تولید آنها وجود ندارد. موتورهای این مدل از نوع Ac Servo Motors می باشد که جدید ترین موتور کنترلی در دنیا است.

#### مزایای دستگاه:

- دقت بسیار بالا
- استهلاک پایین ( نسبت به مدل های دنده شانه ای)
- عدم محدودیت برش اشکال گوناگون
- برش طیف وسیعی از مواد (از فولاد آبکاری شده و استیل تا شیشه و سرامیک)
- امکان تولید انبوه قطعات از یک نوع
- امکان به حداقل رساندن ضایعات میان اشکال با استفاده از چیدمان
- عدم ایجاد آلودگی محیطی
- عدم تاثیرات حرارتی برشکاری در قطعه
- کیفیت سطح برش بسیار عالی به نوعی که قطعات بریده شده ، بدون نیاز به ماشینکاری قابل استفاده می باشد

2000mm*3000mm	ابعاد کارگیر
4120mm(W)*4300mm(L)*1400mm(H)	ابعاد دستگاه
1 عدد	تعداد هد برشکاری
750 kg	وزن ماشین متحرک
1900 kg	وزن کلی ماشین (ریلها و میز کار)
AC 220 V, 50HZ	ولتاژکاری
10000mm/min	حداکثر سرعت حرکت ماشین
0.1mm	حداکثر خطای ماشین در هر محور
0.01mm	حداکثر خطای سیستم کنترل
بسته به قدرت پمپ واترجت	حداکثر ضخامت برشکاری
cutting head –pipe –valve-nozzle	تجهیزات برشکاری
بصورت تمام اتوماتیک	سیستم قطع و وصل آب
بصورت الکتریکی توسط اپراتور	سیستم کنترل ارتفاع هد برشکاری
قابل نصب (به سفارش مشتری)	سیستم کنترل اتوماتیک ارتفاع هد برشکاری

### مشخصات نرم افزاری

محیط نرم افزاری کاملا فارسی تحت ویندوز XP
امکان چیدمانی بهینه قطعه مورد برش در ورق
امکان تعیین نقطه شروع برش ، جهت برشکاری ، تعیین فاصله قبل از برش اصلی
تعیین اولویت برشکاری اشکال نسبت به یکدیگر
امکان اعمال ضریب بزرگ نمایی و کوچک نمایی
امکان طراحی نقشه ، و یا استفاده از الگوهای از پیش تعریف شده
ارائه اطلاعات برشکاری شامل : طول برش کاری ، زمان انجام کار ، زمان انجام برش و ...
سیستم ورود اطلاعات از طریق فایل های تهیه شده توسط اتوکد ( انتقال با فلش ، CD یا شبکه )

مشخصات فنی قطعات

نوع موتور	ولتاژ کاری	جریان	سرعت چرخش	توان	مارک تجاری	کشور سازنده
Ac servo motor	220 v Ac	4A	3000 R.P.M	750W	Delta	تایوان

گیربکس:

سازنده	نوع گیربکس	نسبت گیربکس	نوع کوپل
برنا ابزار	تسمه تایمینگ	1:3	مستقیم

تی :

2-انتقال نیرو:

نام قطعه	کشور سازنده	مارک تجاری	جنس مواد اولیه و یا مارک
ریلها	چین	BAHER	LM Guide 20 , 30
انتقال نیرو	چین	BAHER	Ball screw

مشخصات مکانیکی:

نام قطعه	جنس مواد اولیه و یا مارک
تابلوی برق	ورق کاری
سایر قابها	ورق کاری
پایه های نگهدارنده	قوطی سنگین St37
میز زیر دستگاه	قوطی و ناودانی ST37
سازه اصلی دستگاه	سازه یکپارچه ماشین کاری شده





